



Condeço Ramos, Lda.
SERVIÇOS TÉCNICOS & MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

Manutenção operacional

MONTAGEM DE COMPONENTES EM REDUTOR DE 1.8 MW

A montagem de equipamentos, mesmo que novos, devem ter determinados cuidados para entrada em funcionamento com garantia de fiabilidade.

A título de exemplo, apresentamos um dos trabalhos efetuados pela CRL de montagem de um redutor novo num dos nossos clientes.

Resumo das principais ações:

- Levantamento da condição geométrica dos alojamentos do corpo do redutor e veios;
- Montagem dos rolamentos nos veios;
- Montagem dos veios no redutor;
- Medição de folgas e contactos das engrenagens;
- Fecho da tampa do redutor;



Fig. 1 – Corpo de redutor antes da montagem

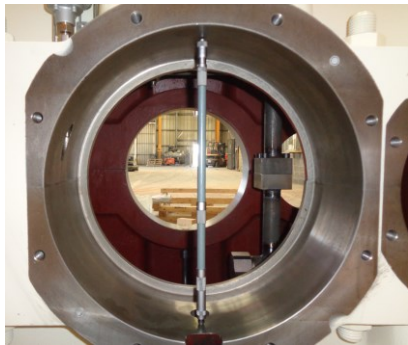


Fig. 2 – Medição diâmetros alojamentos



Fig. 3 – Veio intermédio



Fig. 4 – Medição de folga “backlash” com recurso a fio de chumbo



Fig. 5 – Redutor com veios montados para ensaios



Fig. 6 – Ensaio de contacto dos engrenamentos

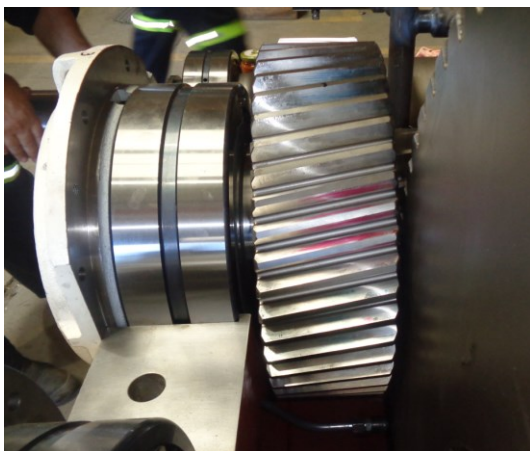


Fig. 7 – Ensaio de contacto dos engrenamentos



Fig. 8 – Preparação do redutor para fecho da tampa

A intervenção decorreu de acordo com os objetivos definidos para os trabalhos.